

# SOLUCIONES ESPECÍFICAS / REFRIGERADOS POR AGUA



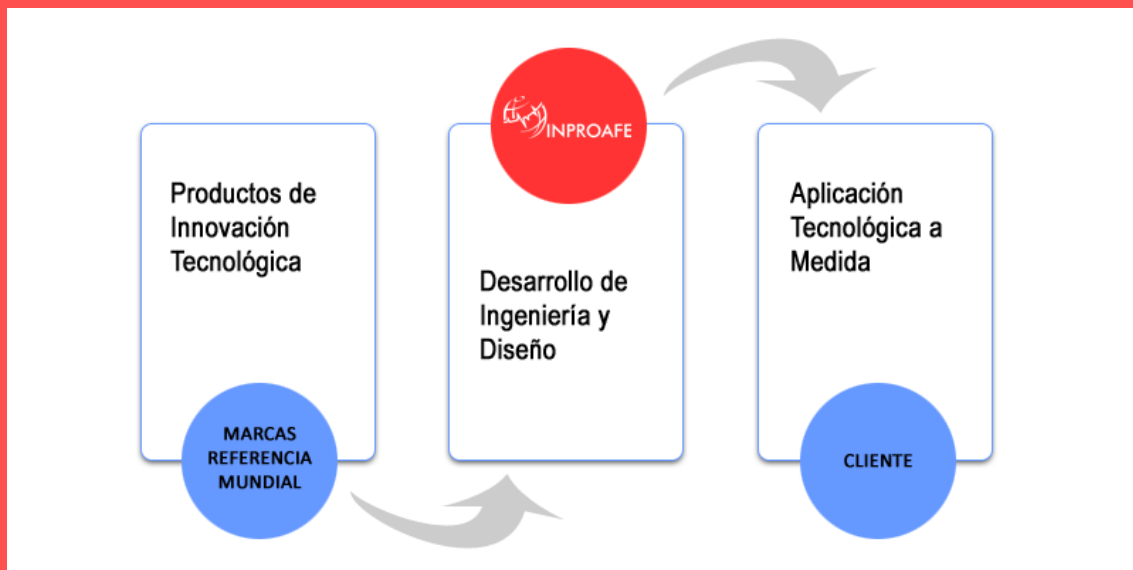
## TECNOLOGÍA APLICADA EN ARMARIOS CON ACCIONAMIENTOS REFRIGERADOS POR AGUA HASTA 1.500Kw

Las características más significativas de estos productos punteros en la tecnología aplicada de armarios con accionamientos refrigerados por agua.

- Los accionamientos eléctricos de velocidad variable permiten flexibilizar la tensión y frecuencia de la red, consiguiendo así ahorro energético, mejoras de productividad, mejora de la vida útil de máquinas, precisión y fiabilidad en maniobras, mejoras de rendimiento de la instalación, simplificación de la instalación y disminución de ruidos.
- Poseen Sistemas de regeneración de energía reutilizando la generada en maniobras de las máquinas, devolviendo a la red parte de la energía cinética de las mismas y evitando pérdidas energéticas.
- La refrigeración por agua de estos equipos, conlleva reducir las necesidades de climatización de salas de máquinas y salas eléctricas, en potencias elevadas, ofrece reducir considerablemente el espacio a disponer, tan problemático en la mayoría de los proyectos de esta índole. Poseen así las siguientes ventajas en las aplicaciones en donde se utilizan con respecto a otras soluciones que se pueden encontrar en el mercado actual:

MEDIOAMBIENTE	INSTALACIÓN	ECONÓMICO
<ul style="list-style-type: none"><li>→ Ahorro energético</li><li>→ Reducción de ruido</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>→ Mejoras en la vida útil de máquinas e instalación</li><li>→ Instalaciones renovadas</li><li>→ Simplificación en las instalaciones</li><li>→ Fiabilidad y precisión en los procesos</li><li>→ Obtención de datos y registros en los procesos</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>→ Ahorro económico</li><li>→ Ahorro de espacio</li><li>→ Mejoras en la productividad</li></ul>

## ELEMENTOS INNOVADORES



Las aplicaciones que diseñamos para la fabricación de armarios con accionamientos eléctricos de gran potencia (hasta 1.500kW) tienen contenido innovador, atendiendo a:

- Implementación de la solución a medida
- Integración con refrigeración líquida

Con la integración de la refrigeración líquida, como elemento diferenciador y de última generación, aportamos soluciones de reducción de espacio y de necesidades de climatización donde se van a instalar.

Desarrollamos la ingeniería necesaria para implementar los equipos de refrigeración adecuadamente a las necesidades de los accionamientos y a la capacidad de suministro de líquido de refrigeración de la instalación, tanto para el proceso de fabricación como para el proceso de programación para que el funcionamiento del mismo sea óptimo.

**SIEMENS**

INPROAFE es SOLUTION PARTNER del fabricante tecnológico SIEMENS, nos sitúa como única Entidad en el ámbito de España en acompañar al tecnólogo SIEMENS para el diseño y fabricación de armarios con grandes accionamientos (>250 kW).

Ser "SIEMENS SOLUTION PARTNER AUTOMATION DRIVES-LARGE DRIVES LOW VOLTAGE", supone para INPROAFE, además de un reconocimiento Empresarial la obtención de sinergias directas en cuanto al conocimiento tecnológico puntero de la multinacional señalada.